

**CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)**

**EJERCICIO 2023**

2023

**ASOCIACION familiares personas con enfermedad de Alzheimer y otras demencias del Camp de Morvedre (AFACAM)**

	Nota	(Debe) Haber	
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2023	2022
<b>A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			
<b>1. Ingresos de la entidad por la actividad propia</b>		<b>505.490,90</b>	<b>402.102,45</b>
a) Cuotas de asociados y afiliados		24.750,00	18.925,00
b) Aportaciones de usuarios		308.195,00	269.280,00
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		64.192,00	53.244,60
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		99.707,56	56.144,78
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio		8.646,34	4.508,07
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
<b>2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil</b>			
<b>3. Ayudas monetarias y otros **</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
<b>4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **</b>			
<b>5. Trabajos realizados por la entidad para su activo</b>			
<b>6. Aprovisionamientos *</b>			
<b>7. Otros ingresos de la actividad</b>		<b>432,09</b>	<b>413,15</b>
<b>8. Gastos de personal *</b>		<b>-426.979,34</b>	<b>-351.439,04</b>
<b>9. Otros gastos de la actividad *</b>		<b>-96.120,34</b>	<b>-86.525,70</b>
a) Servicios exteriores		-92.560,70	-82.435,71
b) Tributos		-377,99	-724,37
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales		-1.550,00	-720,00
d) Otros gastos de gestión corriente		-1.631,65	-2.645,62
<b>10. Amortización del inmovilizado *</b>		<b>-4.110,89</b>	<b>-3.555,73</b>
<b>11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio</b>			
<b>12. Excesos de provisiones</b>			
<b>13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
<b>A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)</b>		<b>-21.287,58</b>	<b>-39.004,87</b>
<b>14. Ingresos financieros</b>		<b>97,70</b>	<b>22,06</b>
<b>15. Gastos financieros *</b>		<b>-1.492,41</b>	<b>-874,03</b>
<b>16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **</b>			
<b>17. Diferencias de cambio **</b>		<b>7,14</b>	<b>0,02</b>
<b>18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **</b>			
<b>A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)</b>		<b>-1.387,57</b>	<b>-851,95</b>
<b>A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)</b>		<b>-22.675,15</b>	<b>-39.856,82</b>
<b>19. Impuestos sobre beneficios **</b>		<b>2.267,51</b>	<b>3.720,02</b>
<b>A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)</b>		<b>-20.407,64</b>	<b>-36.136,80</b>
<b>B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO</b>			
<b>1. Subvenciones recibidas</b>			
<b>2. Donaciones y legados recibidos</b>			
<b>3. Otros ingresos y gastos**</b>			
<b>4. Efecto impositivo**</b>			
<b>B.1) VARIACION DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			
<b>1. Subvenciones recibidas*</b>			
<b>2. Donaciones y legados recibidos*</b>			
<b>3. Otros ingresos y gastos**</b>			
<b>4. Efecto impositivo**</b>			
<b>C.1) VARIACION DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO</b>			
<b>F) AJUSTES POR ERRORES</b>			
<b>G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL</b>			
<b>H) OTRAS VARIACIONES</b>			
<b>I) RESULTADO TOTAL, VARIACION DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)</b>		<b>-20.407,64</b>	<b>-36.136,80</b>

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA DE LA CUENTA DE RESULTADOS	
CARGO	FIRMA
VALENTIN PARRA RODRIGUEZ-PRESIDENTE	
VIRGINIA BASELGA JULVE-VICEPRESIDENTA	
ROSARIO MORENO SORIANO-SECRETARIA	
HECTOR LAZARO BIOSCA-TESORERO	
JOSE ANTONIO ADELANTADO CANO-VOCAL	
VICENTA PÉREZ RODRIGUEZ-VOCAL	
JOSEFA TORRES CLEMENTE-VOCAL	
ANNA VALIENTE MUÑOZ-VOCAL	
PROVIDENCIA ANDRÉS FERNÁNDEZ-VOCAL	
CARMEN RIBES ROSNER-VOCAL	
JUAN AGUSTIN NOLL VIDAL-VOCAL	
ANTONIO BUJEDA BUJEDA-VOCAL	
Mª JOSÉ ROMERO TORRES-VOCAL	