


BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2022

ASOCIACIÓN

Asociacion de Familiares de Enfermos de Alzheimer de Morvedre y Puzol

		Ejercicio N	Ejercicio N-1
PATRIMONIO NETO Y PASIVO	NOTAS	2022	2021
A) PATRIMONIO NETO		217.117,08	253.253,88
A-1) Fondos propios		217.117,08	253.253,88
I. Fondo Social.		0,00	0,00
1. Fondo Social.			
2. Fondo Social no exigido *			
II. Reservas.			
III. Excedentes de ejercicios anteriores **		253.253,88	152.173,46
IV. Excedente del ejercicio **		-36.136,80	101.080,42
A-2) Ajustes por cambio de valor. **			
A-3) Subvenciones, donaciones y legados de capital y otros.			
B) PASIVO NO CORRIENTE		0,00	0,00
I. Provisiones a largo plazo.			
II. Deudas a largo plazo.		0,00	0,00
1. Deudas con entidades de crédito			
2. Acreedores por arrendamiento financiero.			
3. Otras deudas a largo plazo.			
III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a largo plazo.			
IV. Pasivos por impuesto diferido.			
V. Periodificaciones a largo plazo.			
C) PASIVO CORRIENTE		12.306,24	18.115,35
I. Provisiones a corto plazo.			
II. Deudas a corto plazo.		0,00	0,00
1. Deudas con entidades de crédito.			
2. Acreedores por arrendamiento financiero.			
3. Otras deudas a corto plazo.			
III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a corto plazo.			
IV. Beneficiarios-Acreedores			
V. Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar.		12.306,24	18.115,35
1. Proveedores.**			
2. Otros acreedores.			
VI. Periodificaciones a corto plazo			
TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO (A+B+C)		229.423,32	271.369,23
FIRMAS JUNTA DIRECTIVA DEL BALANCE DE SITUACIÓN			
CARGO	FIRMA		
VALENTIN PARRA RODRÍGUEZ-PRESIDENTE			
VIRGINIA BASELGA JULVE-VICEPRESIDENTA			
ROSARIO MORENO SORIANO-SECRETARIA			
HÉCTOR LÁZARO BIOSCA-TESORERO			
JOSE ANTONIO ADELANTADO CANO-VOCAL			
VICENTA PÉREZ RODRÍGUEZ-VOCAL			
JOSEFA TORRES CLEMENTE			
ANNA VALIENTE MUÑOZ-VOCAL			
PROVIDENCIA ANDRÉS FERNÁNDEZ			
M ^a JESÚS ARÁN TERCERO			
CARMEN RIBES ROSNER			
JUAN AGUSTIN NOLL VIDAL			

BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2022

ASOCIACIÓN

Asociación de Familiares de Enfermos de Alzheimer de Morvedre y Puzol

ACTIVO	NOTAS	Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2022	2021
A) ACTIVO NO CORRIENTE		85.585,16	84.247,94
I. Inmovilizado intangible.			
II. Bienes del Patrimonio Histórico.			
III. Inmovilizado material.		16.865,14	19.247,94
IV. Inversiones inmobiliarias.			
V. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a largo plazo.		65.000,00	65.000,00
VI. Inversiones financieras a largo plazo.			
VII. Activos por impuesto diferido.		3.720,02	
B) ACTIVO CORRIENTE		143.838,16	187.121,29
I. Existencias.			
II. Usuarios y otros deudores de la actividad propia.			
III. Deudores comerciales y otras cuentas a cobrar.		24.720,29	67.248,98
IV. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a corto plazo.			
V. Inversiones financieras a corto plazo.			
VI. Periodificaciones a corto plazo.			
VII. Efectivo y otros activos líquidos equivalentes.		119.117,87	119.872,31
TOTAL ACTIVO (A+B)		229.423,32	271.369,23